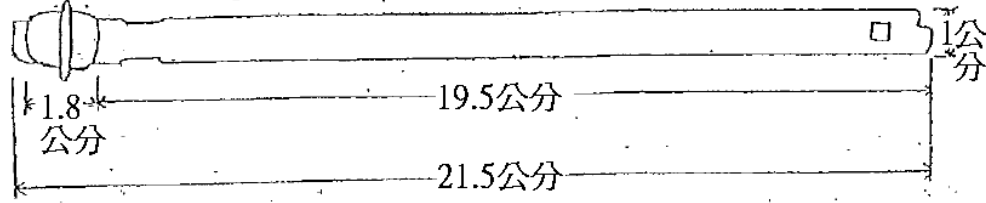
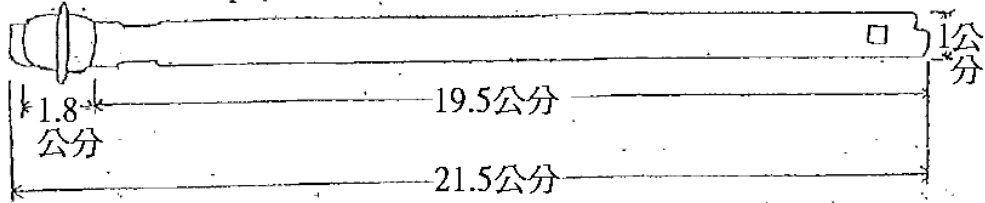


第十條附表二修正對照表

修正規定		現行規定		說明
附表二 一般機械封條性能驗證基準		附表二 一般機械封條性能驗證基準		一、刪除第一點泰登封條之英文附註，並酌作文字修正。 二、第二點至第六點酌作文字修正。
一	業者自備一般機械封條，除其轄區海關另有規定外，應以泰登封條為限。	一	業者自備一般機械封條，除其轄區海關另有規定者外，該一般機械封條類型以泰登封條(tyden seal)為限。	
二	泰登封條應為全長不超過 <u>二十一</u> 點五公分，寬度不低於 <u>一</u> 公分之金屬材質另加單面或雙面烤漆，其球形套帽封絨內用雙環扣，外為金屬材質。外型例如下圖所示：  泰登封條簡圖	二	泰登封條全長不超過 21.5 公分，寬度不低於 1 公分之金屬材質另加單面或雙面烤漆，其球形套帽封絨內用雙環扣，外為金屬材質。其外型例如下圖所示：  泰登封條簡圖	
三	泰登封條封固後，其封條與球形套帽(頭)可承受平行於封條方向拉力，而不致被拉脫或拉斷之荷重平均值，不得低於 <u>九十</u> 公斤。	三	泰登封條封固後，其封條與球形套帽(頭)可承受平行於封條方向 <u>之</u> 拉力，而不致被拉脫或拉斷之荷重平均值，不得低於 90 公斤。	
四	泰登封條應加壓凸起陽文，內容為業者名稱(或標誌)及封條序號，字體及圖樣應易於辨識，鮮明清晰，不得模糊。	四	泰登封條應加壓凸起陽文，內容為業者 <u>之</u> 名稱(或標誌)及封條序號，字體及圖樣應易於辨識，鮮明清晰，不得模糊。	
五	每一泰登封條序號不得重複。	五	每一泰登封條 <u>之</u> 序號不得重複。	
六	自備泰登封條，向轄區海關申請書面審查，應填具已加蓋申請人公司印鑑及公司負責人印鑑之申請書及切結書，並檢附財團法人金屬工業研究發展中心就該自備封條之尺寸(長度及寬度)、烤漆塗裝程度、內用雙環扣及封條拉力辦理檢驗合於第二點至第四點規定之驗證報告正本或副本 <u>二</u> 份。	六	<u>業者依本驗證基準規定</u> 自備泰登封條，向轄區海關申請書面審查，應填具已加蓋申請人公司印鑑及公司負責人印鑑之申請書及切結書，並檢附財團法人金屬工業研究發展中心就該自備封條之尺寸(長度及寬度)、烤漆塗裝程度、內用雙環扣及封條拉力辦理檢驗合於第二點至第四點規定之驗證報告正本或副本乙份。	